

Instrukcja panelu LCD 12V-24V



1. Funkcje klawiszy

- Set up → Po wejściu w ustawienia, parametry mogą być dostosowywane, aby zmienić stan pracy urządzenia.
- confirm → W trybie ustawień potwierdź bieżące ustawienia, przejdź do następnych ustawień parametrów. Jeśli znajduje się w stanie wyłączonym, można przeglądać stan urządzenia.
- W trybie ustawień ustaw parametry oraz ustaw temperaturę roboczą.
- ON/OFF → Krótkie naciśnięcie włącza, dioda wskaźnika statusu świeci się stale, długie naciśnięcie przez dwie sekundy wyłącza, a dioda wskaźnika statusu miga.
- W trybie ustawień ustaw parametry oraz ustaw temperaturę roboczą.

2. Opis kodowania pilota zdalnego sterowania

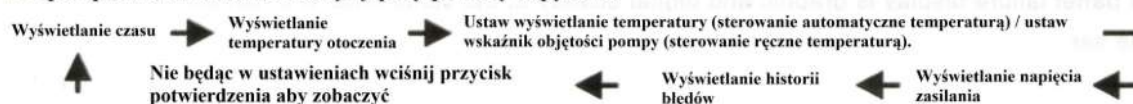
Naciśnij przycisk w górę, a następnie przycisk potwierdzenia i trzymaj go przez około 3 sekundy. Aby wejść w interfejs kodowania pilota zdalnego, wyświetli HFA - naciśnij pilota zdalnego sterowania, aby uruchomić kodowanie pilota zdalnego po kodzie. Po zakodowaniu wyjdź z interfejsu kodowania. Jeśli kodowanie przebiegło pomyślnie, twoje urządzenie wejdzie w stan uruchamiania. Przekroczenie czasu kodowania automatycznie zamknie stan kodowania.

3. Opis ustawiania parametrów (naciśnij klawisz ustawień, wyświetli się odpowiednia ikona statusu)

- 1. Ustawienia czasu**
Strzałka w górę/dół regulacja parametrów → Naciśnij przycisk potwierdzenia, aby ustawić godzinę, minutę, a następnie ponownie naciśnij przycisk potwierdzenia, aby przejść do następnego elementu.
- 2. Programowanie wyłącznika czasowego**
Potwierdź zamknięcie, wyświetli się I-OFF, naciśnij przycisk w górę, aby otworzyć, wyświetli się I-ON. → Naciśnij przycisk potwierdzenia, aby ustawić czas włączenia i wyłączenia (istnieje możliwość ustawienia dwóch konfiguracji), następnie naciśnij przycisk potwierdzenia, aby przejść do następnego elementu.
- Wprowadzenie hasła administratora**
Przy pomocy przycisków góra/dół wprowadź 4-cyfrowe hasło wciskając przycisk potwierdzenia po każdej cyfrze. Kiedy wszystkie cyfry zostaną wprowadzone, przycisk potwierdzenia przeniesie cię do kolejnego elementu.
- 3. Ustawienia pompy paliwa**
Naciśnij przycisk w górę i w dół, aby zmodyfikować minimalną wartość pompy paliwowej. Następnie naciśnij przycisk potwierdzenia. → Wykonaj to samo aby ustawić oczekiwaną maksymalną wartość pompy paliwowej, a następnie wcisnąć przycisk potwierdzenia, aby przejść do kolejnego elementu.
- 4. Ustawienia prędkości wentylatora**
Użyj przycisków góra/dół do ustawienia minimalnej prędkości wentylatora, a następnie potwierdź. → Wykonaj to samo aby ustawić maksymalną prędkość wentylatora, a następnie potwierdź przyciskiem potwierdzenia.
- 5. Ustawienia napięcia roboczego**
Napięcie robocze płyty głównej można wybrać tylko wtedy, gdy zasilanie jest wyłączone. Za pomocą przycisków góra/dół wybierz oczekiwane napięcie. System 12V jest wyświetlany jako U-12, a system 24V jest wyświetlany jako U-24. (Przed uruchomieniem sprawdź pompę oleju, silnik, tłok aby zapobiec uszkodzeniom)
- 6. Wybór sygnału prędkości**
Klawiszami góra/dół ustaw sygnał prędkości w dwóch biegach. Aby uniknąć błędów, różnica prędkości nie może się podwajać.
- 7. Ustawienia hasła zarządzania**
Po wybraniu opcji OFF, nie trzeba nic zmieniać, pomijając zmianę hasła, zapisać parametry i wyjść. Po wcisnięciu przycisku w górę zostanie wybrana opcja ON. Naciśnij wtedy przycisk potwierdzenia, aby wejść w stan modyfikacji, wprowadź nowe 4-cyfrowe hasło i naciśnij przycisk potwierdzenia, zapisz nowe hasło i dostosuj parametry ustawień, a następnie automatycznie wyjdź.

UWAGA: Po ustawieniu wszystkich parametrów, aby zostały one zapisane konieczne jest wyjście przy pomocy przycisku potwierdzenia. W przeciwnym razie zostaną one utracone. Należy również zapamiętać wprowadzone 4-cyfrowe hasło, aby uniknąć komplikacji podczas zmiany ustawień w przyszłości.

4. Opis sprawdzania stanu maszyny przy pomocy zapytania



5. Opis ręcznego wtrysku paliwa

Nie będąc w ustawieniach, najpierw naciśnij klawisz w dół i przytrzymaj, następnie naciśnij klawisz potwierdzenia, aby wejść do interfejsu ręcznego wtrysku paliwa. Jeśli wyświetli H-OFF, najpierw zwolnij klawisz potwierdzenia, a następnie zwolnij klawisz w dół. Naciśnij klawisz w górę, aby rozpocząć ręczny wtrysk paliwa. Jeśli wyświetla się H-ON, możesz usłyszeć dźwięk pracy pompy paliwowej, której ikona zostanie zaświecona. Naciśnij klawisz w dół lub klawisz ustawień, aby wyłączyć ręczny wtrysk paliwa, a ikona pompy olejowej zniknie.

6. Opis wyłącznika czasowego

Po ustawieniu czasu pracy, funkcję ustawiania zegara czasowego uruchamiamy za pomocą klawisza potwierdzenia. Domyślnie jest ustawiona na OF, aby być zamkniętą, stan ON jest ustawiany za pomocą klawisza w górę. Pierwsza grupa ustawień to godziny i minuty czasu uruchamiania, godziny i minuty ustawiane są do czasu wyłączenia, a druga grupa ustawień jest wprowadzana za pomocą klawisza potwierdzenia. Metoda jest taka sama jak pierwszy raz, ustaw godziny i minuty czasu włączenia, a następnie godziny i minuty czasu wyłączenia. Interwał czasowy dla dwóch zestawów może zostać pominięty. Funkcja czasowania jest uruchamiana tylko raz. Po zakończeniu tej sesji aktualny licznik czasowy jest zamykany. Następnym razem, gdy go używasz, ponownie otwórz i ustaw czas. Istnieje również ustawienie stopera.

7. Opis zmiany trybu kontroli temperatury

Nie będąc w ustawieniach należy najpierw przytrzymać klawisz w górę i nacisnąć klawisz ustawień, wyświetlić P-XX (XX oznacza ilość paliwa), czyli wejść w tryb ręcznej kontroli temperatury, ograniczyć ilość paliwa do bieżącej ilości paliwa - rozpocząć pracę pompy. Gdy według powyższych dwóch klawiszy wyświetli się XX C (XX oznacza wartość temperatury), wejdź w tryb automatycznej kontroli temperatury, kontrola ilości paliwa w maksymalnej ilości paliwa rozpoczyna się między początkową ilością paliwa. Automatyczna zmiana ilości paliwa w dwóch trybach zależy od zmiany temperatury. Różnica polega na tym, że automatyczna ilość paliwa może osiągnąć maksymalną wartość w ustawieniu parametru, a maszyna jest bardziej podgrzewana. Ilość ręcznej ilości paliwa jest ograniczona do bieżącej ustawionej wartości i nie osiągnie maksymalnej wartości w ustawieniu parametru. Maszyna ogrzewa się w granicach wybranego zakresu.

OPIS BŁĘDÓW PŁYTY GŁÓWNEJ

Powód zatrzymania urządzenia	Ikona błędu	Kod błędu	Panel pokrętła	Metoda naprawy
Zbyt niskie napięcie zasilania		E-01	Miganie 1 lampki	Zwiększ napięcie zasilania
Zbyt wysokie napięcie zasilania		E-02	Miganie 2 lampek	Zmniejsz napięcie zasilania
Usterka świecy zapłonowej		E-03	Miganie 3 lampek	Sprawdź stan świecy zapłonowej
Usterka pompy paliwa		E-04	Miganie 4 lampek	Sprawdź stan pompy paliwowej
Przegrzanie urządzenia		E-05	Miganie 5 lampek	Sprawdź czujnik temperatury lub wentylator
Awaria silnika		E-06	Miganie 6 lampek	Sprawdź polaryzację magnesu, położenie czujnika Holzera lub luźne zaciski.
Błąd przewodu zasilającego		E-07	Miganie 7 lampek	Sprawdź wtyczkę lub czy niebieski kabel nie jest luźny albo nie powoduje zwarcia
Wygaszenie płomienia		E-08	Miganie 8 lampek	Sprawdź, czy w przewodzie paliwowym nie ma powietrza ani zatorów, sprawdź, czy czujnik temperatury na obudowie nie jest uszkodzony i czy złącze nie jest luźne.
Błąd czujnika		E-09	Miganie 9 lampek	Sprawdź, czy wtyczka czujnika nie jest luźna, uszkodzona lub nie powoduje zwarcia.
Awaria zapłonu		E-10	Miganie 10 lampek	Sprawdź, czy obwód paliwowy nie jest zablokowany, czy paliwo jest płynne, czy pompa paliwowa nie jest zablokowana, czy są problemy z paliwem, które powodują zablokowanie sieci lotnej, itp.

Wyświetlacz awarii panelu LCD wyświetla zarówno informacje graficzne, jak i cyfrowe jednocześnie. Liczby odpowiadają cyfrowemu panelowi.