

INSTRUKCJA OBSŁUGI

PRZEWÓD CHŁODZIWA SEGMENTOWY 1/2" – 300 mm

Kod produktu: RCHŁ1/2-300MM

1. Opis produktu

Przewód chłodziwa segmentowy 1/2" 300 mm to elastyczny wężyk przeznaczony do precyzyjnego kierowania strumienia chłodziwa w procesach obróbki skrawaniem. Dzięki segmentowej budowie umożliwia łatwe formowanie i utrzymanie pożądanego kształtu, co pozwala na dokładne dostarczanie chłodziwa w trudno dostępne miejsca. [Piły taśmowe](#)

2. Dane techniczne

- **Średnica nominalna:** 1/2" (ok. 12,7 mm)
 - **Długość całkowita:** 300 mm
 - **Materiał:** wysokiej jakości tworzywo sztuczne odporne na oleje i chłodziwa
 - **Konstrukcja:** segmentowa, umożliwiającą dowolne formowanie kształtu
 - **Gwint przyłączeniowy:** 1/2" BSPT (gwint stożkowy)
 - **Końcówka wylotowa:** stożkowa dysza o średnicy wylotu ok. 5,5 mm
 - **Temperatura pracy:** od -20°C do +80°C
 - **Ciśnienie robocze:** do 4 bar
-

3. Montaż i użytkowanie

1. Montaż:

- Wkręcić gwintowaną końcówkę przewodu do odpowiedniego gniazda w maszynie lub uchwycie, zapewniając szczelność połączenia.
- Uformować przewód w pożądaną kształt, kierując dyszę w miejsce wymagające chłodzenia.

2. Użytkowanie:

- Podłączyć źródło chłodziwa, upewniając się, że ciśnienie nie przekracza maksymalnych wartości roboczych.
 - Regularnie sprawdzać stan przewodu, zwracając uwagę na ewentualne uszkodzenia segmentów lub nieszczelności.
-

4. Informacje o bezpieczeństwie

- Nie przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego przewodu.
 - Unikać kontaktu przewodu z ostrymi krawędziami lub ruchomymi częściami maszyny.
 - W przypadku uszkodzenia przewodu, natychmiast przerwać pracę i wymienić uszkodzony element.
 - Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych odłączyć źródło chłodziwa.
-

5. Dane importera

FHU PASON MICHAŁ

Chomranice 41

33-394 Klęczany

NIP: 7343201233

E-mail: fhupason@gmail.com
